



OPACONTROL®

# GIẤY CHỨNG NHẬN

## CERTIFICATE

Số/ No.: **31477-CPS**

**Chứng nhận sản phẩm**

*This is to certify that the product*

**Tấm nhựa Polycarbonate**

*Polycarbonate plastic sheet*

**Kiểu loại: Chi tiết tại Phụ lục đính kèm**

*Types: See details in the attached appendix*

**Của/ Of:**

## **CÔNG TY CỔ PHẦN NAM ANH PLASTIC** **NAM ANH PLASTIC JOINT STOCK CORPORATION**

**Trụ sở chính:** 85/3 Khu Phố 3, đường TA13, Phường Thới An, Quận 12, Thành phố Hồ Chí Minh, Việt Nam

*Head office: 85/3 Quarter 3, TA13 Street, Thoi An Ward, District 12, Ho Chi Minh City, Vietnam*

**Nhà máy sản xuất:** Thửa đất số 277, tờ bản đồ số 24, Đường N1 KCN Trần Anh Tân Phú, Xã Tân Phú,

*Huyện Đức Hoà, Tỉnh Long An, Việt Nam*

*Factory: Land plot No 277, Map sheet No 24, Road N1, Tran Anh Tan Phu Industrial Park, Tan Phu Commune,*

*Duc Hoa District, Long An Province, Vietnam*

**Phù hợp với tiêu chuẩn/ Conforms to the standard:**

**TCVN 10103:2013**

**và được phép sử dụng dấu hợp chuẩn/ and can bear the standard conformity mark**

**Phương thức chứng nhận/ Certification mode: Phương thức 5/ Mode no. 5**

**(Thông tư số 28/2012/TT-BKHCN ngày 12/12/2012 của Bộ Khoa học và Công nghệ và Thông tư**

**số 02/2017/TT-BKHCN ngày 31/03/2017 của Bộ Khoa học và Công nghệ)**

*(Circular no. 28/2012/TT-BKHCN on 12/12/2012 of the Ministry of Science and Technology and Circular No. 02/2017/TT-BKHCN on 31/03/2017 of the Ministry of Science and Technology)*

**Ngày ban hành/ Date issued: 01/08/2024**

**Hiệu lực/ Valid to: 31/07/2027**

**Tổ chức chứng nhận OPACONTROL**

*Opacontrol Certification Body*

**Phó Giám đốc**

*Deputy Director*



**PHẠM ĐỨC MINH**



Office: 25-27 Truong Dinh, Hai Ba Trung, Ha Noi

Tel: (+84-24) 22061628 - Fax: (+84-24) 22061628 - Website: www.opacontrol.vn

**CÔNG TY TNHH CHỨNG NHẬN VÀ  
KIỂM ĐỊNH CHẤT LƯỢNG  
OPACONTROL**

**CỘNG HOÀ XÃ HỘI CHỦ NGHĨA VIỆT NAM  
Độc lập - Tự do - Hạnh phúc**

Số: 31477-CPS/CNHC-OPA

Ngày 01 tháng 08 năm 2024

V/v: Thư chúc mừng và kế hoạch đánh giá giám  
sát duy trì hiệu lực của chứng nhận

**Kính gửi: CÔNG TY CỔ PHẦN NAM ANH PLASTIC**

Trân trọng chúc mừng Quý Công ty đã thành công trong cuộc đánh giá chứng nhận lần đầu để đạt được chứng chỉ **Chứng nhận hợp chuẩn sản phẩm phù hợp TCVN 10103:2013**

Kèm theo giấy chứng nhận do OPACONTROL cấp là dấu chứng nhận tương ứng. **CÔNG TY CỔ PHẦN NAM ANH PLASTIC** có quyền sử dụng dấu chứng nhận này theo Quy định sử dụng dấu chứng nhận sản phẩm hợp chuẩn, hợp quy (MG02) của OPACONTROL.

Thông tin chứng nhận của Quý công ty sẽ được đưa lên trang web tại địa chỉ [www.opacontrol.vn](http://www.opacontrol.vn).

Chúng tôi cũng xin lưu ý rằng các phát hiện trong quá trình đánh giá dựa trên nguyên tắc chọn mẫu ngẫu nhiên, do đó vẫn tiềm ẩn các điểm không phù hợp. Theo quy định của luật Tiêu chuẩn và quy chuẩn kỹ thuật đối với hoạt động đánh giá giám sát định kỳ hàng năm, kế hoạch dự kiến đánh giá của Opacontrol tại cơ sở của Quý Công ty sẽ được tiến hành như sau:

- **Đánh giá giám sát lần 01: ngày 30 tháng 06 năm 2025**
- **Đánh giá giám sát lần 02: ngày 30 tháng 06 năm 2026**

Với các tài liệu chứng nhận này, chúng tôi mong góp phần giúp Quý Công ty thành công hơn trong hoạt động sản xuất, kinh doanh của mình. Chúc hoạt động hợp tác giữa Quý Công ty và OPACONTROL ngày một bền vững.

Trân trọng!

**Nơi nhận:**

- Tổ chức được chứng nhận;
- Lưu hồ sơ chứng nhận.



**Phạm Đức Minh**

Số: 31477-CPS/QĐ-OPA

Ngày 01 tháng 08 năm 2024

## QUYẾT ĐỊNH

Về việc chứng nhận sản phẩm **Tấm nhựa Polycarbonate** phù hợp với

**TCVN 10103:2013**

### GIÁM ĐỐC

**CÔNG TY TNHH CHỨNG NHẬN VÀ KIỂM ĐỊNH CHẤT LƯỢNG OPACONTROL**

- Căn cứ Luật Tiêu chuẩn và Quy chuẩn kỹ thuật ngày 29 tháng 06 năm 2006;
- Căn cứ Báo cáo thẩm xét hồ sơ đánh giá của Công ty TNHH Chứng nhận và Kiểm định Chất lượng OPACONTROL ngày 01 tháng 08 năm 2024

## QUYẾT ĐỊNH

**Điều 1.** Ban hành kèm theo Quyết định này Giấy chứng nhận số **31477- CPS** ngày 01 tháng 08 năm 2024 về chứng nhận sản phẩm **Tấm nhựa Polycarbonate** phù hợp với **TCVN 10103:2013** với các kiểu loại ghi trong phụ lục chứng nhận kèm theo cho **CÔNG TY CỔ PHẦN NAM ANH PLASTIC**

**Điều 2.** Hiệu lực chứng nhận: Từ ngày **01/08/2024** đến ngày **31/07/2027** trên cơ sở được đánh giá giám sát định kỳ hàng năm.

**Điều 3.** **CÔNG TY CỔ PHẦN NAM ANH PLASTIC** có trách nhiệm đảm bảo sử dụng tài liệu chứng nhận theo quy định của pháp luật và theo *Quy định sử dụng dấu chứng nhận sản phẩm (MG02)* cho hoạt động được Công ty TNHH Chứng nhận và Kiểm định Chất lượng OPACONTROL chứng nhận.

**Điều 4.** Trưởng phòng Chứng nhận, cá nhân liên quan chịu trách nhiệm thi hành Quyết định này.

**Điều 5.** Quyết định này có hiệu lực kể từ ngày ký./.

**Nơi nhận:**

- Tổ chức được chứng nhận;
- Lưu hồ sơ chứng nhận.



**Phạm Đức Minh**

**PHỤ LỤC CHỨNG NHẬN**

(Kèm theo giấy chứng nhận số: 31477-CPS cấp ngày 01/08/2024)

TÊN TỔ CHỨC: **CÔNG TY CỔ PHẦN NAM ANH PLASTIC**

SỐ CHỨNG NHẬN: **31477-CPS**


ĐỊA CHỈ:

Trụ sở chính: 85/3 Khu Phố 3, đường TA13, Phường Thới An, Quận 12, Thành phố Hồ Chí Minh, Việt Nam.

Nhà máy sản xuất: Thửa đất số 277, tờ bản đồ số 24, Đường N1 KCN Trần Anh Tân Phú, Xã Tân Phú, Huyện Đức Hoà, Tỉnh Long An, Việt Nam.

CHUẨN MỰC CHỨNG NHẬN: **TCVN 10103:2013**

DANH MỤC SẢN PHẨM ĐƯỢC CHỨNG NHẬN:

STT	Tên sản phẩm theo chuẩn mục	Tên/ Kiểu loại sản phẩm, hàng hóa	Đặc tính kỹ thuật	Nhãn hiệu thương mại
1	Tấm nhựa Cacbonate.	Tấm nhựa lấy sáng Polycarbonate cường lực.	Tấm nhựa polycarbonate, bề dày $1,5 \text{ mm} \leq t < 4 \text{ mm}$	
2			Tấm nhựa polycarbonate, bề dày $4 \text{ mm} \leq t < 6 \text{ mm}$	
3			Tấm nhựa polycarbonate, bề dày $6 \text{ mm} \leq t < 12 \text{ mm}$	
4			Tấm nhựa polycarbonate, bề dày $12 \text{ mm} \leq t$	

NGÀY CHỨNG NHẬN: **Ngày 01 tháng 08 năm 2024**



**Phó Giám đốc**

**Phạm Đức Minh**



**CÔNG TY TNHH CHỨNG NHẬN VÀ KIỂM ĐỊNH CHẤT LƯỢNG OPACONTROL**  
**TRUNG TÂM THỬ NGHIỆM VÀ KIỂM ĐỊNH CHẤT LƯỢNG OPACONTROL LAS-XD 635**  
Địa chỉ: số 40, ngõ 282 đường Kim Giang, phường Đại Kim, quận Hoàng Mai, TP Hà Nội  
Chi nhánh: số 622/1 đường Cộng Hòa, phường 13, quận Tân Bình, TP HCM  
PTN: số 25-27 Trương Định, phường Trương Định, quận Hai Bà Trưng, TP Hà Nội  
Tel: 1800.646480 email: opa@opacontrol.vn web: www.opacontrol.com.vn

**HĐKT:**  
3156/2024/OPA/CSQ-CPS

**PHIẾU KẾT QUẢ THỬ NGHIỆM**  
Số: 04.31477-CPS/V1/OPA

Trang: 01/01

- Tên đơn vị: **CÔNG TY CỔ PHẦN NAM ANH PLASTIC.**  
Địa chỉ: 85/3 Khu Phố 3, đường TA13, Phường Thới An, Quận 12, Thành phố Hồ Chí Minh, Việt Nam.
- Loại mẫu: Tấm nhựa lấy sáng Polycarbonate cường lực, bề dày 14,0 mm.
- Số lượng: 01 tổ mẫu.
- Ký hiệu mẫu: 04.31477-CPS/V1/OPA
- Ngày nhận mẫu: 16/07/2024.
- Ngày cấp kết quả: 30/07/2024.
- Thiết bị thử: Máy kéo uốn vạn năng 5 tấn, bộ thử cháy, máy thử va đập Charpy, máy đo vicat, thước, cân...
- Người lấy mẫu: Mẫu do chuyên gia Opacontrol lấy và gửi đến.
- Do ông bà: Chức vụ: Đại diện đơn vị:

### KẾT QUẢ THỬ NGHIỆM

STT	Tên chỉ tiêu	Đơn vị	Kết quả	YCKT TCVN 10103:2013	Phương pháp thử
1	Dung sai độ dày	%	+2,1	± 5	TCVN 10103:2013
2	Khối lượng riêng	g/cm <sup>3</sup>	1,19	-	TCVN 6039-1:2015
3	Cường độ chịu kéo	MPa	64,1	≥ 55	TCVN 4501-2:2014
4	Modul đàn hồi kéo	MPa	2.240	≥ 2.200	
5	Độ giãn dài khi đứt	%	67,2	≥ 60	
6	Độ bền va đập charpy (có khóa)	kJ/m <sup>2</sup>	64	≥ 6	ISO 179:2010
7	Nhiệt độ hóa mềm vicat	°C	151	≥ 145	Phương pháp B50 ISO 306:2004
8	Hệ số truyền sáng	%	85	≥ 75	ISO 13468:2019
9	Khả năng bắt cháy của vật liệu với thời gian mỗi lửa là 15 giây:	-	Tiếp xúc bề mặt mẫu thử	-	ISO 11925-2:2020
	- Xuất hiện sự bắt cháy		Không		
	- Ngọn lửa đạt đến vị trí trên cách điểm tác động của ngọn lửa 150mm		Không		
	- Sự xuất hiện của giọt cháy		Không		
	- Trạng thái vật lý của mẫu thử sau khi thử nghiệm		Bề mặt đốt bị đen, có vết lõm		

Thí nghiệm viên

**Đỗ Trọng Minh**

Phó phòng thí nghiệm



**Đặng Ngân Sơn**

Phó Giám đốc



**Phạm Đức Minh**

**Ghi chú:**

- Tên mẫu, ký hiệu mẫu, tên cơ quan gửi mẫu và công trình sử dụng được ghi theo tài liệu đi kèm mẫu.
- Không được sao chép từng phần (được sao chép toàn bộ) phiếu kết quả này khi chưa được sự đồng ý bằng văn bản của OPACONTROL.
- Kết quả thử nghiệm chỉ có giá trị trên mẫu thử nhận được.
- Chỉ tiêu đánh dấu (\*) thuê thầu phụ.



**CÔNG TY TNHH CHỨNG NHẬN VÀ KIỂM ĐỊNH CHẤT LƯỢNG OPACONTROL**  
**TRUNG TÂM THỬ NGHIỆM VÀ KIỂM ĐỊNH CHẤT LƯỢNG OPACONTROL LAS-XD 635**  
Địa chỉ: số 40, ngõ 282 đường Kim Giang, phường Đại Kim, quận Hoàng Mai, TP Hà Nội  
Chi nhánh: số 622/1 đường Cộng Hòa, phường 13, quận Tân Bình, TP HCM  
PTN: số 25-27 Trương Định, phường Trương Định, quận Hai Bà Trưng, TP Hà Nội  
Tel: 1800.646480 email: opa@opacontrol.vn web: www.opacontrol.com.vn

**HĐKT:**  
3156/2024/OPA/CSQ-CPS

**PHIẾU KẾT QUẢ THỬ NGHIỆM**  
Số: 03.31477-CPS/V1/OPA

Trang: 01/01

- Tên đơn vị: **CÔNG TY CỔ PHẦN NAM ANH PLASTIC.**  
Địa chỉ: 85/3 Khu Phố 3, đường TA13, Phường Thới An, Quận 12, Thành phố Hồ Chí Minh, Việt Nam.
- Loại mẫu: Tấm nhựa lấy sáng Polycarbonate cường lực, bề dày 7,5 mm.
- Số lượng: 01 tổ mẫu.
- Ký hiệu mẫu: 03.31477-CPS/V1/OPA
- Ngày nhận mẫu: 16/07/2024.
- Ngày cấp kết quả: 30/07/2024.
- Thiết bị thử: Máy kéo uốn vạn năng 5 tấn, bộ thử cháy, máy thử va đập Charpy, máy đo vicat, thước, cân...
- Người lấy mẫu: Mẫu do chuyên gia Opacontrol lấy và gửi đến.
- Do ông bà: Chức vụ: Đại diện đơn vị:

### KẾT QUẢ THỬ NGHIỆM

STT	Tên chỉ tiêu	Đơn vị	Kết quả	YCKT TCVN 10103:2013	Phương pháp thử
1	Dung sai độ dày	%	+3,7	± 5	TCVN 10103:2013
2	Khối lượng riêng	g/cm <sup>3</sup>	1,20	-	TCVN 6039-1:2015
3	Cường độ chịu kéo	MPa	63,5	≥ 55	TCVN 4501-2:2014
4	Modul đàn hồi kéo	MPa	2.223	≥ 2.200	
5	Độ giãn dài khi đứt	%	68,3	≥ 60	
6	Độ bền va đập charpy (có khóa)	kJ/m <sup>2</sup>	56	≥ 6	ISO 179:2010
7	Nhiệt độ hóa mềm vicat	°C	149	≥ 145	Phương pháp B50 ISO 306:2004
8	Hệ số truyền sáng	%	87	≥ 80	ISO 13468:2019
9	Khả năng bắt cháy của vật liệu với thời gian mỗi lửa là 15 giây:	-	Tiếp xúc bề mặt mẫu thử	-	ISO 11925-2:2020
	- Xuất hiện sự bắt cháy		Không		
	- Ngọn lửa đạt đến vị trí trên cách điểm tác động của ngọn lửa 150mm		Không		
	- Sự xuất hiện của giọt cháy		Không		
	- Trạng thái vật lý của mẫu thử sau khi thử nghiệm		Bề mặt đốt bị đen, có vết lõm		

Thí nghiệm viên

Đỗ Trọng Minh

Phó phòng thí nghiệm



Đặng Ngân Sơn

Phó Giám đốc



Phạm Đức Minh

#### Ghi chú:

- Tên mẫu, ký hiệu mẫu, tên cơ quan gửi mẫu và công trình sử dụng được ghi theo tài liệu đi kèm mẫu.
- Không được sao chép từng phần (được sao chép toàn bộ) phiếu kết quả này khi chưa được sự đồng ý bằng văn bản của OPACONTROL.
- Kết quả thử nghiệm chỉ có giá trị trên mẫu thử nhận được.
- Chỉ tiêu đánh dấu (\*) thuê thầu phụ.



**CÔNG TY TNHH CHỨNG NHẬN VÀ KIỂM ĐỊNH CHẤT LƯỢNG OPACONTROL**  
**TRUNG TÂM THỬ NGHIỆM VÀ KIỂM ĐỊNH CHẤT LƯỢNG OPACONTROL LAS-XD 635**  
Địa chỉ: số 40, ngõ 282 đường Kim Giang, phường Đại Kim, quận Hoàng Mai, TP Hà Nội  
Chi nhánh: số 622/1 đường Cộng Hòa, phường 13, quận Tân Bình, TP HCM  
PTN: số 25-27 Trương Định, phường Trương Định, quận Hai Bà Trưng, TP Hà Nội  
Tel: 1800.646480 email: opa@opacontrol.vn web: www.opacontrol.com.vn

**HĐKT:**  
3156/2024/OPA/CSQ-CPS

**PHIẾU KẾT QUẢ THỬ NGHIỆM**  
Số: 02.31477-CPS/V1/OPA

Trang: 01/01

- Tên đơn vị: **CÔNG TY CỔ PHẦN NAM ANH PLASTIC.**  
Địa chỉ: 85/3 Khu Phố 3, đường TA13, Phường Thới An, Quận 12, Thành phố Hồ Chí Minh, Việt Nam.
- Loại mẫu: Tấm nhựa lấy sáng Polycarbonate cường lực, bề dày 4,7 mm.
- Số lượng: 01 tổ mẫu.
- Ký hiệu mẫu: 02.31477-CPS/V1/OPA
- Ngày nhận mẫu: 16/07/2024.
- Ngày cấp kết quả: 30/07/2024.
- Thiết bị thử: Máy kéo uốn vạn năng 5 tấn, bộ thử cháy, máy thử va đập Charpy, máy đo vicat, thước, cân...
- Người lấy mẫu: Mẫu do chuyên gia Opacontrol lấy và gửi đến.
- Do ông bà: Chức vụ: Đại diện đơn vị:

### KẾT QUẢ THỬ NGHIỆM

STT	Tên chỉ tiêu	Đơn vị	Kết quả	YCKT TCVN 10103:2013	Phương pháp thử
1	Dung sai độ dày	%	+4,2	± 10	TCVN 10103:2013
2	Khối lượng riêng	g/cm <sup>3</sup>	1,19	-	TCVN 6039-1:2015
3	Cường độ chịu kéo	MPa	59,2	≥ 55	TCVN 4501-2:2014
4	Modul đàn hồi kéo	MPa	2.235	≥ 2.200	
5	Độ giãn dài khi đứt	%	71,2	≥ 60	ISO 179:2010
6	Độ bền va đập charpy (có khóa)	kJ/m <sup>2</sup>	52	≥ 6	
7	Nhiệt độ hóa mềm vicat	°C	148	≥ 145	Phương pháp B50 ISO 306:2004
8	Hệ số truyền sáng	%	89	≥ 82	ISO 13468:2019
9	Khả năng bắt cháy của vật liệu với thời gian mỗi lửa là 15 giây:	-	Tiếp xúc bề mặt mẫu thử	-	ISO 11925-2:2020
	- Xuất hiện sự bắt cháy		Không		
	- Ngọn lửa đạt đến vị trí trên cách điểm tác động của ngọn lửa 150mm		Không		
	- Sự xuất hiện của giọt cháy		Không		
	- Trạng thái vật lý của mẫu thử sau khi thử nghiệm		Bề mặt đốt bị đen, có vết lõm		

Thí nghiệm viên

**Đỗ Trọng Minh**

Phó phòng thí nghiệm



**Đặng Ngân Sơn**

Phó Giám đốc



**Phạm Đức Minh**

**Ghi chú:**

- Tên mẫu, ký hiệu mẫu, tên cơ quan gửi mẫu và công trình sử dụng được ghi theo tài liệu đi kèm mẫu.
- Không được sao chép từng phần (được sao chép toàn bộ) phiếu kết quả này khi chưa được sự đồng ý bằng văn bản của OPACONTROL.
- Kết quả thử nghiệm chỉ có giá trị trên mẫu thử nhận được.
- Chỉ tiêu đánh dấu (\*) thuê thầu phụ.



**CÔNG TY TNHH CHỨNG NHẬN VÀ KIỂM ĐỊNH CHẤT LƯỢNG OPACONTROL**  
**TRUNG TÂM THỬ NGHIỆM VÀ KIỂM ĐỊNH CHẤT LƯỢNG OPACONTROL LAS-XD 635**  
Địa chỉ: số 40, ngõ 282 đường Kim Giang, phường Đại Kim, quận Hoàng Mai, TP Hà Nội  
Chi nhánh: số 622/1 đường Cộng Hòa, phường 13, quận Tân Bình, TP HCM  
PTN: số 25-27 Trương Định, phường Trương Định, quận Hai Bà Trưng, TP Hà Nội  
Tel: 1800.646480 email: opa@opacontrol.vn web: www.opacontrol.com.vn

**HĐKT:** 3156/2024/OPA/CSQ-CPS      **PHIẾU KẾT QUẢ THỬ NGHIỆM**      **Trang:** 01/01  
**Số:** 01.31477-CPS/V1/OPA

1. Tên đơn vị: **CÔNG TY CỔ PHẦN NAM ANH PLASTIC.**  
Địa chỉ: 85/3 Khu Phố 3, đường TA13, Phường Thới An, Quận 12, Thành phố Hồ Chí Minh, Việt Nam.  
2. Loại mẫu: Tấm nhựa lấy sáng Polycarbonate cường lực, bề dày 2,5 mm.  
3. Số lượng: 01 tổ mẫu.      4. Ký hiệu mẫu: 01.31477-CPS/V1/OPA  
5. Ngày nhận mẫu: 16/07/2024.      6. Ngày cấp kết quả: 30/07/2024.  
7. Thiết bị thử: Máy kéo uốn vạn năng 5 tấn, bộ thử cháy, máy thử va đập Charpy, máy đo vicat, thước, cân...  
8. Người lấy mẫu: Mẫu do chuyên gia Opacontrol lấy và gửi đến.  
9. Do ông bà:      Chức vụ:      Đại diện đơn vị:

**KẾT QUẢ THỬ NGHIỆM**

STT	Tên chỉ tiêu	Đơn vị	Kết quả	YCKT TCVN 10103:2013	Phương pháp thử
1	Dung sai độ dày	%	+6,6	± 10	
2	Khối lượng riêng	g/cm <sup>3</sup>	1,20	-	TCVN 6039-1:2015
3	Cường độ chịu kéo	MPa	57,2	≥ 55	TCVN 4501-2:2014
4	Modul đàn hồi kéo	MPa	2.214	≥ 2.200	
5	Độ giãn dài khi đứt	%	75,0	≥ 60	
6	Độ bền va đập kéo đứt	kJ/m <sup>2</sup>	174	≥ 150	ISO 179:2010
7	Nhiệt độ hóa mềm vicat	°C	151	≥ 145	Phương pháp B50 ISO 306:2004
8	Hệ số truyền sáng	%	95	≥ 85	ISO 13468:2019
9	Khả năng bắt cháy của vật liệu với thời gian mỗi lửa là 15 giây:	-	Tiếp xúc bề mặt mẫu thử	-	ISO 11925-2:2020
	- Xuất hiện sự bắt cháy		Không		
	- Ngọn lửa đạt đến vị trí trên cách điểm tác động của ngọn lửa 150mm		Không		
	- Sự xuất hiện của giọt cháy		Không		
	- Trạng thái vật lý của mẫu thử sau khi thử nghiệm		Bề mặt đốt bị đen, có vết lõm		

**Thí nghiệm viên**

**Đỗ Trọng Minh**

**Phó phòng thí nghiệm**



**Đặng Ngân Sơn**

**Phó Giám đốc**



**Phạm Đức Minh**

**Ghi chú:**

- Tên mẫu, ký hiệu mẫu, tên cơ quan gửi mẫu và công trình sử dụng được ghi theo tài liệu đi kèm mẫu.
- Không được sao chép từng phần (được sao chép toàn bộ) phiếu kết quả này khi chưa được sự đồng ý bằng văn bản của OPACONTROL.
- Kết quả thử nghiệm chỉ có giá trị trên mẫu thử nhận được.
- Chỉ tiêu đánh dấu (\*) thuê thầu phụ.